

ANTI-SEIZE Compound

Protizáděrová pasta na bázi mědi

Popis produktu

ROCOL® ANTI-SEIZE Compound je protizáděrová pasta na bázi mědi posílená o pevné mazivo MoS₂ pro ještě lepší výkonnost v podmínkách, kde samotná měď nemusí fungovat.

ROCOL ANTI-SEIZE Compound je navržen pro použití na všech statických spojovacích materiálech, které jsou náchylné k zaoxidování. Tento produkt je vysoce účinný jako montážní a protizáděrová pasta pro extrémní podmínky.

ROCOL ANTI-SEIZE Compound je obzvláště vhodný pro vlhké prostředí i pro prostředí s přímým kontaktem se slanou vodou.

ROCOL ANTI-SEIZE Compound je také dostupný ve formě spreje - viz produkt Anti-Seize Spray (ROCOL číslo zboží 14015).

Charakteristika a výhody

- Excelentní teplotní odolnost od -50 °C do +1100 °C.
- Zpevňovač bez mýdelnaté složky nemá bod skápnutí.
- ROCOL ANTI-SEIZE Compound zabraňuje zadření, svaření nebo zapečení statických spojů.
- Maže, chrání a usnadňuje demontáž.
- ROCOL ANTI-SEIZE Compound je velmi účinný i v tom nejagresivnějším prostředí a je kompletně nerozpustný ve vodě.

Pokyny pro skladování a použití

- Nanášejte tenký film produktu na čistý suchý povrch.
- Pro co nejlepší výsledek aplikujte produkt na obě dvě montované součástky.
- Také dostupná jako ANTI-SEIZE Spray pro aplikaci ve formě spreje.
- Teplotu skladování je třeba regulovat v rozmezí od 1 °C do +40 °C.
- Doba použitelnosti je 5 let od data výroby.

Typické aplikace

- Pece
- Výfukové systémy
- Přístavní a ropné plošiny

Specifikace

- Naval Cat No.: 0475-541-8659 (6kg)
- RAF Ref No.: 34D/301-6210 (85kg)
34D/224-6794 (500g)
- NATO Stock No.: 8030-99-301-6210 (85kg)
8030-99-224-6794 (500g)
8030-99-541-8659 (6kg)

Balení

Balení	Číslo zboží
85g	14030
500g	14033
6kg	14035
18kg	14038

ANTI-SEIZE Compound

Protizáděrová pasta na bázi mědi

Vlastnost	Metoda	Hodnota
Vzhled	-	Tmavě měděná pasta
NLGI stupeň	IP 50 – ASTM D217	1/2
Základový olej	-	Minerální olej
Zpevňovadlo	-	Bentonit
Pevná maziva	-	Měď, Grafit, MoS ₂
Obsah pevných maziv	-	cca 37 %
Teplotní použitelnost	-	-50 °C až +1100 °C
Rozpustnost ve vodě	-	Nerzpustný
Koeficient tření	1.25" šrouby z uhl. oceli	0,15
Vydatnost	při tloušťce filmu 0,1 mm	10 m ² /kg

Výše jsou uvedeny typické hodnoty, které nepředstavují specifikaci. Podléhá běžným výrobním tolerancím.

Bezpečnostní listy

Bezpečnostní listy jsou k dispozici ke stažení na našich webových stránkách www.rocol.com nebo je možno je vyžádat u Vašeho kontaktu společnosti ROCOL.

Informace uvedené v tomto dokumentu vycházejí z našich zkušeností a sdělení od zákazníků. Existuje mnoho faktorů, které jsou mimo naši kontrolu nebo povědomí a které mohou ovlivňovat používání a výkonnost našich produktů. Z toho vyplývá, že za informace uvedené výše neneseme odpovědnost.

Verze: 4 Datum: 06-17

ANTI-SEIZE Compound

Profizáděrová pasta na bázi mědi

Nastavení utahovacího momentu

Když se na spojovací materiál, který má být utažen za pomoci momentového klíče, aplikuje tento přípravek, je vyžadováno dodatečné nastavení utahovacího momentu, aby se dosáhlo správného napětí ve spojovacím materiálu. Nastavení správného utahovacího momentu lze vypočítat pomocí níže popsaných metod.

Následující parametry byly odvozeny z poměru napětí-torze měřeného na šroubu M12 x 50 mm s roztečí závitů 1,75 mm, plnou maticí a podložkami typu Form A. Upevňovací prvky byly odmaštěny a byla na ně nanášena tenká vrstva tohoto prostředku v souladu s pokyny na straně 1. Údaje níže jsou pro spojovací prvky při 90% mezním namáhání:

Spojovací materiál	Koeficient tření (μ)	K-Faktor
Ocelová povrchová úprava 8.8	0,114	0,15
8.8 Ocel BZP	0,077	0,11
8.8 Ocel pozinkovaná ponorem	0,101	0,14
Nerezová ocel 304	0,108	0,15
Hliník 6061	0,085	0,13
Hliník 7075	0,085	0,12
Šroub Ti6Al4V / Matice Hliník 7075	0,079	0,11

$$T = F \times \left[(0.159 \times P) + (0.577 \times d \times \mu) + (D_f \times \frac{\mu}{2}) \right]$$

T = Aplikovaný moment (Nm)

F = Napětí generované ve spojovacím materiálu (N)

P = Rozteč závitů (m)

d = Průměr šroubu (m)

D_f = Průměr matice (m)

μ = Koeficient tření

$$T = K \times F \times D$$

T = Aplikovaný moment (Nm)

F = Napětí generované ve spojovacím materiálu (N)

D = Jmenovitý průměr závitů matice (m)

K = K-Faktor

Mnoho parametrů ovlivňuje vztah napětí-torze ve spojovacím materiálu včetně geometrie šroubu, povrchové úpravy, způsobu nanášení maziva, způsobu utahování, změn při výrobě spojovacího materiálu, atd. Tyto údaje jsou pouze orientační, obzvláště je-li používán jiný spojovací materiál než výše uvedený příklad šroubu M12. Jakékoliv vypočtené hodnoty mají pouze orientační hodnotu a konečné napětí by mělo být vždy ověřeno, zejména v kriticky důležitých aplikacích! Tyto hodnoty nepředstavují specifikaci.

Pro další pokyny kontaktujte Váš obvyklý kontakt společnosti ROCOL nebo nás kontaktujte emailem technical.lubricants@rocol.com.