

SITALA AY 402.01

Vodou ředitelná kapalina na opracování kovů

POPIS

Produkt SITALA AY 402.01 je emulgovatelná kapalina na obrábění kovů bez bóru a aminů, vytvářející stabilní makroemulzi na základě vysoce kvalitního minerálního oleje a polárních mazacích aditiv.

Produkt má nízké pracovní pH pro vynikající přívětivost pro obsluhu a neobsahuje bór, aminy a formaldehyd.

POUŽITÍ

Produkt SITALA AY 402.01 je nešpinící produkt s nízkým pH a nízkou zásaditostí se speciálním složením pro obrábění žlutých kovů.

Produkt je navržen pro měkké až středně tvrdé vody a pro použití se stroji s jednou olejovou vanou. Běžně se nepoužívá u velkých centrálních systémů.

DOPORUČENO PRO POUŽITÍ

Běžné obrábění 5–6 %

Náročné obrábění 6–10 %

OBVYKLÉ FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

Vzhled koncentrátu	Jantarově zabarvený olej
Specifická hmotnost při 20°C	0,93
Faktor refraktometru	0,9
Vzhled emulze	Mléčně bílá
pH při použití	8,4-8,8

VÝHODY

- Složení kompatibilní s žlutými kovy – zabraňuje špinění komponent
- Zabraňuje utváření měděného mýdla – bez odbarvení emulze nebo nahromadění zbytků měděného mýdla na strojích
- Složení s nízkou zásaditostí – přívětivé pro obsluhu, se sníženým rizikem expozice
- Nízká pěnovost – ideální pro nejvyšší rychlosti a tlaky v měkké a středně tvrdé vodě
- Výborné čisticí schopnosti – čistší součásti, obráběcí stroje a pracovní prostředí
- Bez bóru – bez klasifikace SVHC v REACH
- Bez bóru, formaldehydu, aminů a chlóru – výborný profil EHS
-

SOUVISEJÍCÍ PRODUKT

Vodou rozpustné chladicí kapaliny jsou doplňovány celou řadou vysoce kvalitních, speciálních kapalin, včetně energeticky úsporných mycích chemikálií, málo se zamlžujících řezacích olejů, přípravků proti korozi bez obsahu VOC a kapalin pro tepelné zpracování s dlouhou životností. Služby péče o kapaliny doplňují naše portfolia služeb s přidanou hodnotou řadou odborných služeb a vybavení, které pomáhá snižovat náklady a zlepšuje produktivitu. Pro další informace kontaktujte místního zástupce společnosti Houghton.

SKLADOVÁNÍ

Informace o manipulaci a skladování, včetně skladovací doby, naleznete v části 7 bezpečnostních datových listů. Produkt je nutné skladovat zakrytý v čistém a suchém prostředí a chránit před mrazem. Doporučená teplota pro skladování je obvykle mezi 5 °C a 40 °C, není-li uvedeno jinak. Používejte postup výměn ze skladu po dodání (FIFO).

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Bezpečnostní datové listy jsou k dispozici v souladu s předpisy (ES) č. 1907/2006 dodatek II, kde látky nebo přípravky splňují kritéria v souladu se směrnicemi 67/548/EHS nebo 1999/45/ES.

RF19/09/2012CZ



HOUGHTON™

Houghton CZ s.r.o.
Údolní 37
602 00 Brno
Česká republika

Tel: +420-54221-3332
Fax: +420-54221-3332
office@houghton.cz
http://www.houghtonintl.com

Tento dokument obsahuje informace založené na údajích, u kterých věříme, že jsou správné. Produkt však nemusí být použitelný ve všech případných situacích a provozních prostředích. K dispozici nejsou žádné vyjádřené nebo vyplývající záruky.