

OMV mixcut AL je vysoce výkonné vodou ředitelné chladicí mazivo obsahující minerální olej určené pro těžce obrobitelné materiály.

Vlastnosti

Kombinace minerálního oleje s výkonnostními EP a AW aditivy poskytuje vynikající poměr ceny a výkonu. Moderní emulgátory a stabilizátory zajišťují dlouhou životnost emulze v jednotkových strojích i v centrálních systémech. OMV mixcut AL neobsahuje sloučeniny chlóru, dusitany, alkanolaminy a deriváty kyseliny borité. OMV mixcut AL odpovídá požadavkům TRGS 611.

Použití

OMV mixcut AL je univerzálně použitelný produkt pro třískové obrábění a tváření železných i barevných kovů. Je používán pro těžce obrobitelné materiály.

- obrábění oceli, šedé litiny, barevných kovů
- univerzálnost použití (soustružení, vrtání, frézování, broušení)
- vhodný pro tváření
- snášenlivost s různými materiály
- vysoká stabilita a tudíž dlouhá životnost
- doporučený pro použití v jednotkových strojích
- velice dobré pěnovostní vlastnosti
- bezpečná ochrana proti korozi
- vynikající snášenlivost emulze s pokožkou

Doporučená koncentrace

Broušení, lehké a středně těžké obrábění	Těžké obrábění, tváření
4 - 5 %	5 – 15 %

Faktory

Refraktometr: 0.9 % na °Brix

Další faktory na požádání.

Skladování

Koncentrát musí být skladován při pokojové teplotě (ideální skladovací teplota je 10°C až 30°C). Při dodržení těchto podmínek je minimální trvanlivost 9 měsíců.

Je třeba dbát předpisů pro skladování a přepravu látek ohrožujících vodní zdroje. OMV mixcut AL je zařazen do třídy ohrožení vod WGK 2 (ohrožuje vodu).

Příprava emulze

Příprava emulze produktu OMV mixcut AL je velice jednoduchá. Jako u každého chladicího maziva mísitelného s vodou je třeba dbát na pořadí při mísení. Zásadně je třeba koncentrát chladicího maziva přidávat do vody za stálého míchání. Nejlepším řešením je použití směšovacího zařízení.

Likvidace

Emulze musí být zásadně upravena před vypuštěním do odpadních nebo povrchových vod. Emulze OMV mixcut AL mohou být předběžně upraveny běžnými metodami (ultrafiltrace, odparka, organické štěpení) ke snížení obsahu vody. Likvidaci provést dle příslušných zákonných předpisů pro produkty obsahující minerální olej.

Technická data - koncentrát

Vlastnost	Metoda	Jednotka	Hodnota
Hustota při 15 °C	DIN 51 757	kg/m ³	981
kin. viskozita, 20 °C	DIN 53 018	mm ² /s	300
Obsah minerálního oleje	---	% hm	46
Bod zákalu	---	°C	< -25

Technická data - emulze

Vlastnost	Metoda	Jednotka	Hodnota
Hodnota pH 3.0 %	DIN 51 369	---	9.1
Hodnota pH 10.0 %	DIN 51 369	---	9.25
Korozivní test	DIN 51 360/1	[%hm] - S0/R0	4.0
Korozivní test	DIN 51 360/2	[%hm] - 0/0	4.0
Stabilita – tvrdost vody	5% v 60 °dH	---	stabilní
Stabilita - sůl	5% m. 0.3% NaCl	---	stabilní