

OMV comp VDL 100 je vysoce kvalitní, bezpopelný kompresorový olej pro šroubové, jakož i pro pístové a vícestupňové kompresory s a bez vstřikovacího chlazení.

### Vlastnosti

OMV comp VDL 100 je vynikající v odolnosti proti stárnutí a brání spolehlivě agregáty před opotřebením a korozi. Má dobré vlastnosti za chladu, dobrou schopnost odlučovat vzduch a demulgovat stejně jako vynikající pěnovostní chování.

### Použití

OMV comp VDL 100 se používá přednostně v jednostupňových a vícestupňových pístových kompresorech s tlakovými komorami mazanými olejem s nebo bez použití vstřikovacího chlazení a je vhodný pro teploty ve výtlaku až 220°C.

Zabraňuje usazeninám v kompresorových jednotkách a pečuje tak o bezpečný a bezproblémový provoz. Další oblast použití jsou vzduchové vakuové pumpy, čerpající proti vyššímu tlaku, než je tlak atmosférický.

### Specifikace

DIN 51506-VB, VBL, VC, VCL a VDL;

ISO 6521 DAA, DAB, DAH, DAG

### Technická data (typické hodnoty)

Vlastnost	Jednotka	OMV comp VDL 100
Viskozitní třída	ISO VG	100
Hustota/15°C	kg/m <sup>3</sup>	887
Bod vzplanutí	°C	249
Bod tuhnutí	°C	<-24
Viskozita/40°C	mm <sup>2</sup> /s	97,8
Viskozita/100°C	mm <sup>2</sup> /s	10,9
Viskozitní index	---	97

Diagram závislosti viskozity na teplotě a bezpečnostní list Vám na požádání dáme rádi k dispozici.

U kompresorových olejů je třeba z hlediska použití brát v potaz jednak různé základové kapaliny (minerální oleje, polyalfaolefiny, estery, polyglykoly), ale také různé systémy aditiv (bezpopelná nebo popel tvořící aditiva).

Na základě různého složení olejů není proto možné bez rozmyslu smíchat rozdílné produkty a bez podrobných znalostí typu oleje je třeba **bezpodmínečně se tohoto vyvarovat**.

Doplňování stavu oleje nebo smíchání se zbytky oleje při výměně oleje druhým nekompatibilním druhem oleje může vést k neslučitelným reakcím, které udělají olej nepoužitelným.

Kontaktujte naši technickou službu, která Vám při přechodu ráda poradí. Aby se zamezilo možným nežádoucím změnám oleje, měl by být přechod proveden v následujících krocích:

1. Kompresorový olej při provozní teplotě beze zbytku vypustit z celého zařízení (nádrž, vedení, filtry, chladič oleje resp. výměník tepla, odlučovač oleje).
2. Nádrž v případě potřeby důkladně vyčistit.
3. Naplnit novým olejem až po rysku minimálního stavu oleje, kompresor uvést do provozu až pokud je zaručena několikerá cirkulace oleje.
4. Olej vypustit podle bodu 1., olejový filtr vyměnit resp. vyčistit.
5. Naplnit novým olejem.

Z bezpečnostních důvodů doporučujeme po krátké provozní době (cca. 1 hodina) odebrat vzorek oleje (100 ml) a poslat na rozbor do naší laboratoře. Tím bude zajištěno, že byl přechod úspěšně proveden.

Doporučujeme pravidelné rozборы vzorků oleje, aby se stanovily výměnné intervaly oleje a zajistil bezpečný provoz kompresoru. Naše laboratoř nabízí rychlé a ekonomicky výhodné rozборы s odborným hodnocením a poradenstvím.