

OMV solcut BM je plně syntetická chladicí mazivo, která neobsahuje minerální olej a po smísení s vodou tvoří čirý roztok.

Vlastnosti

OMV solcut BM je tvořen alkoholoaminovými mýdly, přírodními a syntetickými karboxylovými kyselinami, modifikovanými glykoly a tenzidy, neobsahuje minerální olej, kyselinu boritou a dusitany. Odpovídá požadavkům TRGS 611 a je inhibován proti tvorbě nitrosaminů.

Použití

OMV solcut BM je čirý vysoce výkonný produkt, který neobsahuje bor a má velice dobré vyplachovací vlastnosti, netvoří úsady a jeho výkonnost umožňuje velký úběr třísky.

- všechny druhy broušení železných kovů a skla, se zaměřením na požadavky chlazení a odvodu třísky
- honování
- vhodný zvláště pro broušení ocelových kuliček
- všechny operace, které mají za cíl vysoce kvalitní povrch (keramické povrchy atd.)
- vynikající pěnovostní vlastnosti, při použití demineralizované vody minimalizuje tvorbu úsad
- má dobré mazivostní vlastnosti, tudíž nedochází k poškození skleněných povrchů

Podmínky pro použití

OMV solcut BM by měl být používán s vodou o tvrdosti >5°d, za těchto podmínek nedochází k pění

OMV solcut BM může být používán se všemi běžnými flokulačními činidly.

Doporučená koncentrace

Broušení	Obrábění
4 – 5 %	4 – 5 %

Skladování

Koncentrát musí být skladován při pokojové teplotě (ideální skladovací teplota je 10°C až 30°C). Při dodržení těchto podmínek je minimální trvanlivost 12 měsíců.

Je třeba dbát předpisů pro skladování a přepravu látek ohrožujících vodní zdroje. OMV mixcut BM je zařazen do třídy ohrožení vod WGK 2 (ohrožuje vodu).

Příprava roztoku

Příprava roztoku produktu OMV solcut BM je velice jednoduchá. Jako u každého chladicího maziva mísitelného s vodou je třeba dbát na pořadí při mísení. Zásadně je třeba koncentrát chladicího maziva přidávat do vody za stálého míchání. Nejlepším řešením je použití směšovacího zařízení.

Likvidace

Roztok musí být zásadně upravena před vypuštěním do odpadních nebo povrchových vod. Roztok OMV solcut BM mohou být předběžně upraveny běžnými metodami (ultrafiltrace, odparka, organické štěpení) ke snížení obsahu vody. Likvidaci provést dle příslušných zákonných předpisů pro produkty neobsahující minerální olej.

Technická data - koncentrát

Vlastnost	Metoda	Jednotka	Hodnota
Hustota, 15 °C	DIN 51 757	[kg/m ³]	1054
kin. viskozita, 20 °C	DIN 53 018	[mm ² /s]	45
Obsah min. oleje	---	%	0.00

Technická data - roztok

Vlastnost	Metoda	Jednotka	Hodnota
Hodnota pH 3 %	DIN 51 369	---	9.2
Korozivní test 3%	DIN 51 360/2	stupeň	0/0

Faktory

Refraktometr: 1.9 % na °Brix

Další faktory na požádání