

OMV solcut BF je plně syntetická chladicí mazivo, která neobsahuje minerální olej a po smísení s vodou tvoří čirý roztok.

Vlastnosti

OMV solcut BF je na bázi polyglykolů. Produkt neobsahuje minerální olej, sloučeniny síry nebo fosforu, kyselinu boritou, alkanoly, aminy, těžké kovy a nepodporuje tvorbu nitrosaminů. Odpovídá požadavkům TRGS 611.

Použití

OMV solcut BF je vhodný zejména pro třískové obrábění tvrdokovů s geometricky nedefinovaným břitem, ale může být také použit jako řezná kapalina pro třískové obrábění s definovatelným břitem. OMV solcut BF používaný v koncentraci >5% zabraňuje vylučování kobaltu z tvrdokovů.

- obzvláště vhodný pro broušení tvrdokovů
- všechny druhy broušení, hlavně železných kovů
- všechny operace, které mají za cíl vysoce kvalitní povrch
- vynikající pěnovostní vlastnosti, při použití demineralizované vody minimalizuje tvorbu úsad

Podmínky pro použití

OMV solcut BF by měl být používán s vodou o tvrdosti >5°d, za těchto podmínek nedochází k pěnění

OMV solcut BF může být používán se všemi běžnými flokulačními činidly.

Doporučená koncentrace

Broušení oceli a tvrdokovů
5 – 6 %

Skladování

Koncentrát musí být skladován při pokojové teplotě (ideální skladovací teplota je 10°C až 30°C). Při dodržení těchto podmínek je minimální trvanlivost 12 měsíců.

Je třeba dbát předpisů pro skladování a přepravu látek ohrožujících vodní zdroje. OMV mixcut BF je zařazen do třídy ohrožení vod WGK 2 (ohrožuje vodu).

Příprava roztoku

Příprava roztoku produktu OMV solcut BF je velice jednoduchá. Jako u každého chladicího maziva mísitelného s vodou je třeba dbát na pořadí při mísení. Zásadně je třeba koncentrát chladicího maziva přidávat do vody za stálého míchání. Nejlepším řešením je použití směšovacího zařízení.

Likvidace

Roztok musí být zásadně upravena před vypuštěním do odpadních nebo povrchových vod. Roztok OMV solcut BF mohou být předběžně upraveny běžnými metodami (ultrafiltrace, odparka, organické štěpení) ke snížení obsahu vody. Likvidaci provést dle příslušných zákonných předpisů pro produkty neobsahující minerální olej.

Technická data - koncentrát

Vlastnost	Metoda	Jednotka	Hodnota
Hustota, 15 °C	DIN 51 757	[kg/m ³]	1130
kin. viskozita, 20 °C	DIN 53 018	[mm ² /s]	10,0
Obsah min. oleje	---	%	0.00

Technická data - roztok

Vlastnost	Metoda	Jednotka	Hodnota
Hodnota pH 5 %	DIN 51 369	---	9.0
Korozivní test 2,5%	DIN 51 360/2	stupeň	0/1

Faktory

Refraktometr: 1.6 % na °Brix

Další faktory na požádání.