

OMV comp VDL-S 100 je plně syntetický multifunkční vysoce výkonný olej pro těžce namáhané kompresory, hydraulické systémy a mnoho typů převodů.

Vlastnosti

OMV comp VDL-S 100 se vyznačuje vynikající stabilitou vůči stárnutí, minimální tvorbou zbytků, dobrou snášenlivostí s těsněními, extrémně nízkým bodem tuhnutí, nepatrným sklonem k odpařování a vynikajícím pěnovostním chováním.

Přísady na ochranu proti opotřebení neobsahující síru a popel a syntetický základový olej činí OMV comp VDL-S 100 velice vhodným také pro obtížné dlouhodobé použití v moderních vysoce výkonných agregátech.

Je vhodný pro extrémně široký rozsah teplot a předstihuje minerální kompresorové oleje ve všech směrech.

Použití

OMV comp VDL-S 100 byl vyvinutý přednostně pro použití v těžce namáhaných šroubových kompresorech, turbokompresorech, vakuových pumpách a hydraulických systémech. Je také vhodný pro použití v mnoha typech převodů a v měničích.

Při změně z minerálního oleje na OMV comp VDL-S 100 je možné výrazně prodloužit čistící a výměnné intervaly oleje. Vysoká cena tohoto syntetického maziva se díky snížení nákladů na údržbu a opravu vyrovná. Vysoká hospodárnost nastává díky bezporuchovému provozu a nízkým provozním nákladům.

!!!Prosím, všimněte si příložených přechodových instrukcí!!!

Specifikace

DIN 51 524 – HLP-HC 100

DIN 51 506 - VB-HC, VBL-HC, VC-HC, VCL-HC a VDL-HC;

ISO 6521-DAA , DAB, DAH, DAG

Stupeň síly poškození DIN 51 354-02-A/8,3/90 > 11

Specifické opotřebení při stupni zatížení 11: 0,12 mg/kWh

Technická data (typické hodnoty)

Vlastnost	Jednotka	OMV comp VDL-S 100
Hustota/20°C	kg/m ³	840
Bod vzplanutí	°C	> 240
Viskozitní třída	ISO VG	100
Viskozita/40°C	mm ² /s	105,0
Viskozita/100°C	mm ² /s	14,5
Viskozitní index	---	142
Bod tuhnutí	°C	< -48

Diagram závislosti viskozity na teplotě a bezpečnostní list Vám na požádání dáme rádi k dispozici.

Změny technických dat vyhrazeny. Prosím, dbejte předpisů výrobců strojů!

Další informace získáte u Technical Market Service Lubricants na telefonním čísle +43-1-40440-27281 nebo fax: -27908

Verze 3 z 30.09.2004

Strana 1 z 2

OMV comp VDL-S 100 cs.doc

U kompresorových olejů je třeba z hlediska použití brát v potaz jednak různé základové kapaliny (minerální oleje, polyalfaolefiny, estery, polyglykoly), ale také různé systémy aditiv (bezpopelná nebo popel tvořící aditiva).

Na základě různého složení olejů není proto možné bez rozmyslu smíchat rozdílné produkty a bez podrobných znalostí typu oleje je třeba **bezpodmínečně se tohoto vyvarovat**.

Doplňování stavu oleje nebo smíchání se zbytky oleje při výměně oleje druhým nekompatibilním druhem oleje může vést k neslučitelným reakcím, které udělají olej nepoužitelným.

Kontaktujte naši technickou službu, která Vám při přechodu ráda poradí. Aby se zamezilo možným nežádoucím změnám oleje, měl by být přechod proveden v následujících krocích:

1. Kompresorový olej při provozní teplotě beze zbytku vypustit z celého zařízení (nádrž, vedení, filtry, chladič oleje resp. výměník tepla, odlučovač oleje).
2. Nádrž v případě potřeby důkladně vyčistit.
3. Naplnit novým olejem až po rysku minimálního stavu oleje, kompresor uvést do provozu až pokud je zaručena několikerá cirkulace oleje.
4. Olej vypustit podle bodu 1., olejový filtr vyměnit resp. vyčistit.
5. Naplnit novým olejem.

Z bezpečnostních důvodů doporučujeme po krátké provozní době (cca. 1 hodina) odebrat vzorek oleje (100 ml) a poslat na rozbor do naší laboratoře. Tím bude zajištěno, že byl přechod úspěšně proveden.

Doporučujeme pravidelné rozборы vzorků oleje, aby se stanovily výměnné intervaly oleje a zajistil bezpečný provoz kompresoru. Naše laboratoř nabízí rychlé a ekonomicky výhodné rozборы s odborným hodnocením a poradenstvím.