

OMV biogear S 150 je plně syntetický, biologicky rychle rozložitelný průmyslový převodový olej na bázi syntetických esterů šetřící životní prostředí.

### Vlastnosti

OMV biogear S 150 se vyznačuje maximální zatížitelností tak, že i při nepříznivých kluzných poměrech, vysokém povrchovém tlaku a rázovém zatížení je zajištěno optimální mazání. OMV biogear S 150 je na základě syntetických základových kapalin a zvolené aditivaci mimořádně stabilní vůči stárnutí a vysokému zatížení.

Díky přirozeně vysokému viskozitnímu indexu základových kapalin je OMV biogear S 150 velmi stabilní vůči stříhu a vykazuje vynikající viskozitně-teplotní chování. Rozběh převodovky při nízkých teplotách je výrazně usnadněn a také při vysokých teplotách je zachována optimální provozní bezpečnost a tichý chod. OMV biogear S 150 má účinnou ochranu proti korozi, chová se neutrálně vůči oceli, barevným kovům a těsnicím materiálům a je snášenlivý s běžnými minerálními převodovými oleji.

### Použití

Ve strojích a zařízeních s mechanicky a tepelně zatěžovanými čelními, kuželovými, planetovými a šnekovými převody stejně jako k mazání ložisek. Zejména se doporučuje pro použití v oblastech citlivých na životní prostředí jako jsou zemědělská a lesní hospodářství, stavební průmysl, lodní doprava, v lyžařských a vodních ochranných pásmech, kde díky prosakům vegetací resp. spodním a povrchovým vodám může dojít k ohrožení.

### Specifikace

Mazací olej DIN 51 502 CLP-E; splňuje technické požadavky DIN 51 517-CLP pro minerální průmyslové převodové oleje; ISO 12925-1 Typ CKD

Předstihuje požadavky Timken Ltd. pro valivá ložiska;

Stupeň síly opotřebení dle DIN 51 354 – 02 - A/8,3/90 – M: > 12;

Stupeň síly opotřebení dle DIN 51 354 – 02 - A/16,6/90 – M: > 12

Uvolnění od fy. Tatra dle TDS 90/36 pro převodovky Tatra 815

### Technická data (typické hodnoty)

Vlastnost	Jednotka	OMV biogear S 150
Viskozitní třída	ISO VG	150
Viskozita/40°C	mm <sup>2</sup> /s	150,7
Viskozita/100°C	mm <sup>2</sup> /s	21,4
Viskozitní index	-	167
Hustota/15°C	kg/m <sup>3</sup>	947
Bod tuhnutí	°C	< -27
Bod vzplanutí	°C	224

Diagram závislosti viskozity na teplotě a bezpečnostní list Vám v případě potřeby dáme rádi k dispozici.

U převodových olejů je třeba z hlediska použití brát v potaz různé základové kapaliny jako například minerální oleje, polyalfaolefiny, estery, polyglykoly.

Na základě různého složení olejů není proto možné bez rozmyslu smíchat rozdílné produkty a bez podrobných znalostí typu oleje je třeba **bezpodmínečně se tohoto vyvarovat**.

Doplňování stavu oleje rozdílnými typy olejů nebo smíchání dvou nekompatibilních typů olejů při výměně olejové náplně může vést k neslučitelným reakcím, které udělají olej nepoužitelným.

Kontaktujte naši technickou službu, která Vám při přechodu ráda poradí. Aby se zamezilo možným nežádoucím změnám oleje, měl by být přechod proveden v následujících krocích:

1. Převodový olej při provozní teplotě beze zbytku vypustit z celého zařízení.
2. Naplnit novým olejem až po rysku minimálního stavu oleje, převodovku uvést do provozu až pokud je zaručena několikerá cirkulace oleje.
3. Olej vypustit podle bodu 1., jestliže zařízení obsahuje olejový filtr tak ho vyměnit.
4. Naplnit novým olejem.

Z bezpečnostních důvodů doporučujeme po krátké provozní době (cca. 1 hodina) odebrat vzorek oleje (100 ml) a poslat na rozbor do naší laboratoře. Tím bude zajištěno, že byl přechod úspěšně proveden.

Doporučujeme pravidelné rozборы vzorků oleje, aby se stanovily výměnné intervaly oleje a zajistil bezpečný provoz kompresoru. Naše laboratoř nabízí rychlé a ekonomicky výhodné rozборы s odborným hodnocením a poradenstvím.